



## UNITÀ ELETTRONICA DI CONTROLLO ST200

per piani magnetici elettropermanenti serie TECNOCLAMP  
bloccaggio pezzi su macchina utensile

### L'unità elettronica di controllo serie ST200

Per tutte le soluzioni magnetiche di bloccaggio pezzi TECNOCLAMP su macchine utensili per fresatura, tornitura, rettifica ed elettroerosione.

### ST200 in configurazione standard con 1, 2 o 3 canali

Per essere collegato direttamente a piani magnetici di piccola, media o grande dimensione.

### Design modulare espandibile senza limiti

In grado di controllare grandi bancate magnetiche composte anche da decine di piani magnetici elettropermanenti tramite la prima unità (Master) serializzata con altre (Slave) tramite connettori DB9.

### Pulsantiera serie TC\*\*

Per operare manualmente tutte le funzioni di magnetizzazione, smagnetizzazione, selezione moduli e controllo di forza.

### Pulsante SAFE

Per evitare cicli accidentali di magnetizzazione o smagnetizzazione

### Display MAG / DEMAG / SAFE

Per una chiara indicazione sullo stato del controller

### Interfaccia PCR

Per gestire in modo automatico tutte le funzioni direttamente dal PLC della

### Tecnologia UCS

Controllo della corrente circolante nel piano magnetico per garantire il 100% della forza

Unità di controllo	Codice	Descrizione	Piani magnetici
	<b>ST200FA1CH</b>	Unità con 1 canale, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura	MTB, QX
	<b>ST200FA2CH</b>	Unità con 2 canali, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	<b>ST200FA4CH</b>	Unità con 4 canali, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	<b>ST200FB1CH</b>	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1, fornita per piani serie fresatura	MTB, QX
	<b>ST200FB2CH</b>	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	<b>ST200FB4CH</b>	Unità con 4 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	<b>ST200SK1CH</b>	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP	MTG
	<b>ST200SK2CH</b>	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTG
	<b>ST200SK4CH</b>	Unità con 4 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTG
	<b>ST200RB1CH</b>	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura	PRF, GT, MDS
	<b>ST200RB2CH</b>	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	PRF, GT, MDS
	<b>ST200RB4CH</b>	Unità con 4 canali e pulsantiera TC8 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	PRF, GT, MDS
	<b>ST200QE1CH</b>	Unità con 1 canale, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	<b>ST200QE2CH</b>	Unità con 2 canali, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	<b>ST200QE4CH</b>	Unità con 4 canali, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	<b>ST500</b>	Unità dedicata per grandi sistemi magnetici speciali. Per RADIALTEC PRF Ø esterno $\geq 1250$ mm oppure per bancate magnetiche composte da numerosi piani serie fresatura o rettifica	MTB, MTG, QX, PRF, GT