



UNITÀ ELETTRONICA DI CONTROLLO ST200

per piani magnetici elettropermanenti serie TECNOCLAMP
bloccaggio pezzi su macchina utensile

L'unità elettronica di controllo serie ST200

Per tutte le soluzioni magnetiche di bloccaggio pezzi TECNOCLAMP su macchine utensili per fresatura, tornitura, rettifica ed elettroerosione.

ST200 in configurazione standard con 1, 2 o 3 canali

Per essere collegato direttamente a piani magnetici di piccola, media o grande dimensione.

Design modulare espandibile senza limiti

In grado di controllare grandi bancate magnetiche composte anche da decine di piani magnetici elettropermanenti tramite la prima unità (Master) serializzata con altre (Slave) tramite connettori DB9.

Pulsantiera serie TC**

Per operare manualmente tutte le funzioni di magnetizzazione, smagnetizzazione, selezione moduli e controllo di forza.

Pulsante SAFE

Per evitare cicli accidentali di magnetizzazione o smagnetizzazione

Display MAG / DEMAG / SAFE







Per una chiara indicazione sullo stato del controller

Interfaccia PCR

Per gestire in modo automatico tutte le funzioni direttamente dal PLC della

Tecnologia UCS

Controllo della corrente circolante nel piano magnetico per garantire il 100% della forza

Unità di controllo	Codice	Descrizione	Piani magnetici
	ST200FA1CH	Unità con 1 canale, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura	MTB, QX
	ST200FA2CH	Unità con 2 canali, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	ST200FA4CH	Unità con 4 canali, fornita per piani elettropermanenti serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	ST200FB1CH	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1, fornita per piani serie fresatura	MTB, QX
	ST200FB2CH	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	ST200FB4CH	Unità con 4 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTB, QX
	ST200SK1CH	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP	MTG
	ST200SK2CH	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTG
	ST200SK4CH	Unità con 4 canali e pulsantiera TC4, fornita per piani serie fresatura MTG GRIP di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	MTG
	ST200RB1CH	Unità con 1 canale e pulsantiera TC1 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura	PRF, GT, MDS
	ST200RB2CH	Unità con 2 canali e pulsantiera TC4 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	PRF, GT, MDS
	ST200RB4CH	Unità con 4 canali e pulsantiera TC8 con 8 livelli di forza, fornita per piani serie rettifica e tornitura di grandi dimensioni e per installazioni multiple in configurazione ECP (pag 48)	PRF, GT, MDS
	ST200QE1CH	Unità con 1 canale, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	ST200QE2CH	Unità con 2 canali, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	ST200QE4CH	Unità con 4 canali, per installazione nel quadro elettrico della macchina utensile. Per i costruttori di macchine per fresatura e rettifica	MTB, MTG, QX, GT
	ST500	Unità dedicata per grandi sistemi magnetici speciali. Per RADIALTEC PRF Ø esterno ≥ 1250 mm oppure per bancate magnetiche composte da numerosi piani serie fresatura o rettifica	MTB, MTG, QX, PRF, GT