

Foretti per tagliare tondini di ferro SDS-plus



Specifiche per il taglio di tondini di ferro, non adatte a forare direttamente il cemento.

Scheda tecnica:

- Attacco SDS-plus
- Elevata velocità di foratura e lunga resistenza
- Denti in carburo di tungsteno (K15), saldati singolarmente per una lunga durata
- Si ricorda che la foratura delle barre di rinforzo deve essere effettuata previa autorizzazione del progettista

Modalità di utilizzo:

- Il foretto si innesta direttamente sul tassellatore, in **funzione solo rotazione**
- Forare le barre di rinforzo facendo una leggera e costante pressione
- Mantenere sempre l'utensile perpendicolare alle barre da forare
- Non inclinare l'utensile elettrico ed il foretto durante l'utilizzo
- Vi accorgete di forare le barre quando vedrete della polvere ferrosa fuoriuscire assieme alla polvere del cemento
- Si è finito di forare le barre quando aumenterà la velocità di foratura dell'utensile elettrico
- Rimuovere i residui ferrosi delle barre dal corpo dell'utensile attraverso l'apposito foro laterale posto vicino alla testa dell'utensile

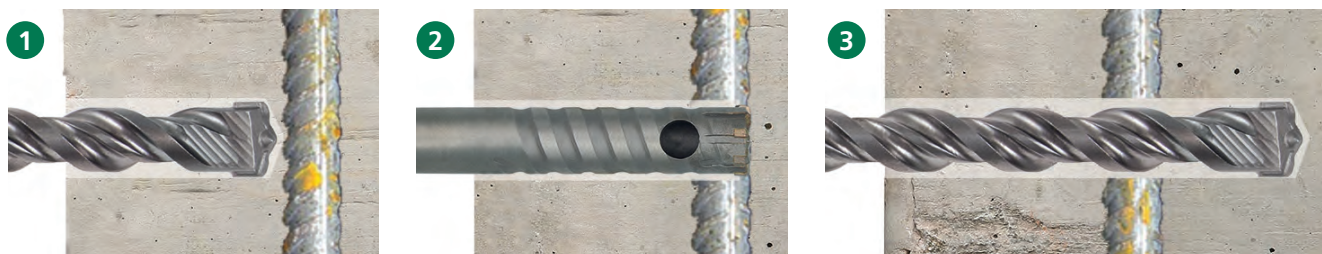


Immagine	Diametro (mm)	Lunghezza totale (mm)	Numero di denti	Codice	Codice EAN	Listino (€ +IVA)
----------	---------------	-----------------------	-----------------	--------	------------	------------------

FORETTI PER TAGLARE TONDINI DI FERRO - ATTACCO SDS-PLUS						
 	10	300	4	HKA10300FT4	7019673551224	39,90
	12	300	4	HKA12300FT4	7019673551231	43,00
	14	300	4	HKA14300FT4	7019673551248	47,00
	16	300	6	HKA16300FT4	7019673551255	54,30
	20	300	6	HKA20300FT4	7019673551262	61,40
	22	300	8	HKA22300FT4	7019673551279	69,60
	26	300	8	HKA26300FT4	7019673551286	74,80
	28	300	10	HKA28300FT4	7019673551293	81,90
	32	300	10	HKA32300FT4	7019673551309	92,00
	36	300	10	HKA36300FT4	7019673551316	98,40
	38	300	10	HKA38300FT4	7019673551323	103,60